



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/217
URBROJ: 558-06/1-06-2
Zagreb, 25. listopada 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke ISM vage – Buković, A. Habuša 25, D. Mihaljevec, 40236 Sv. Marija, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga za građevinarstvo
 - tvornička oznaka mjerila: D 400
 - proizvođač mjerila: Societa' Cooperativa Bilanciai Campogalliano a r. l.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Modena; Italija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 6 – 1004
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka ISM vage – Buković, A. Habuša 25, D. Mihaljevec, 40236 Sv. Marija, podnijela je ovom Zavodu, 3. listopada 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija i uzorak mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)



Dostaviti:

1. ISM vage – Buković, A. Habuša 25, D. Mihaljevec, 40236 Sv. Marija,
2. OMP - Pj Zagreb, Pj Osijek, Pj Rijeka, Pj Split,
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: ISM vage – Buković; A. Habuša 25; Donji Mihaljevec
Proizvođač mjerila: Societa' Cooperativa Bilanciai Campogalliano a r.l; Modena; Italija
Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga za građevinarstvo
Tip mjerila: D 400
Službena oznaka tipa: HR M-6-1004

2. Opis mjerila

Vage u građevinske svrhe namijenjene su doziranju sastavnica pri pripremi asfalta ili betona. Djelovanje sile od mase na prijamniku tereta prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Rezultati mjerenja prikazuju se na zaslonu elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj može biti putem sučelja povezan s elektroničkim računalom koje upravlja procesom.

2.2. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika sile, koja uzrokuje promjenu električnog otpora, u zavisnosti od stupnja deformacije. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik, i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj, koji je pogodan za dalju obradu u računalu i prikaz na zaslonu.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke

	D 400
Prijamnik tereta:	Sa ili bez polužnog sistema
Broj pretvornika sile:	1 do 4
Max kg:	1 kg ... 10000 kg
$n \leq$	4000
Razred točnosti	III / 1 ili 2; IIII / 2 ili 3
Temperaturni raspon	-10 °C... 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase – vage za građevinarstvo (NN 24/03).

3.2. Izvedba vage

Prijamnik tereta može biti putem polužnog sistema oslonjen na 1 do 2 mjerna pretvornika sile, ili oslonjen direktno na do 4 mjerna pretvornika sile.

Bilo koji mjerni pretvornici sile tipa rastezne mjerne trake mogu se koristiti ako imaju odgovarajuću izjavu o sukladnosti (OIML R60) ili test izvješće prema EN45501. Izjava ili izvješće moraju sadržavati oznake tipova mjernih pretvornika sile, neophodne podatke o mjernom pretvorniku sile, posebne zahtjeve za instalaciju, te odobrene načine prijenosa sile, kako je opisano u Welmec uputi 2.4, dijelu A, izdanje 2001.

REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO
P.P. 375
10001 Z A G R E B

Dovod materijala na prijamnik tereta vage može biti riješen putem slobodnog pada (iz spremnika s klapnom ili ventilom), te tračnim, pneumatskim ili transporterom s pužnim vijkom, u ovisnosti o fizikalnim svojstvima materijala.

3.3. Osnovne funkcije vage

- Automatsko postavljanje vage u ništični položaj;
- Naprava za prednamještanje ništičnog položaja;
- Prijenos izvagane vrijednosti putem sučelja (RS 232).

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Strana 3	Izgled vage D 400, smještaj natpisne pločice i godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice, Zaštita vijka iznad tipkala za ulaz u servisni način rada i mjesto za utiskivanje osnovnog i godišnjeg ovjernog žiga.	
Strana 4	Zaštita priključka MPS izvedena putem zaštitnog žiga u obliku plastične plombe. Zaštita spojnih kutija	
Strana 5	Jedna od mogućih izvedbi vage	

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisna pločica se postavlja pored kućišta elektroničkog upravljačko - pokaznog uređaja.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase – vage za građevinarstvo (NN 24/03).

7. Način žigosanja vage

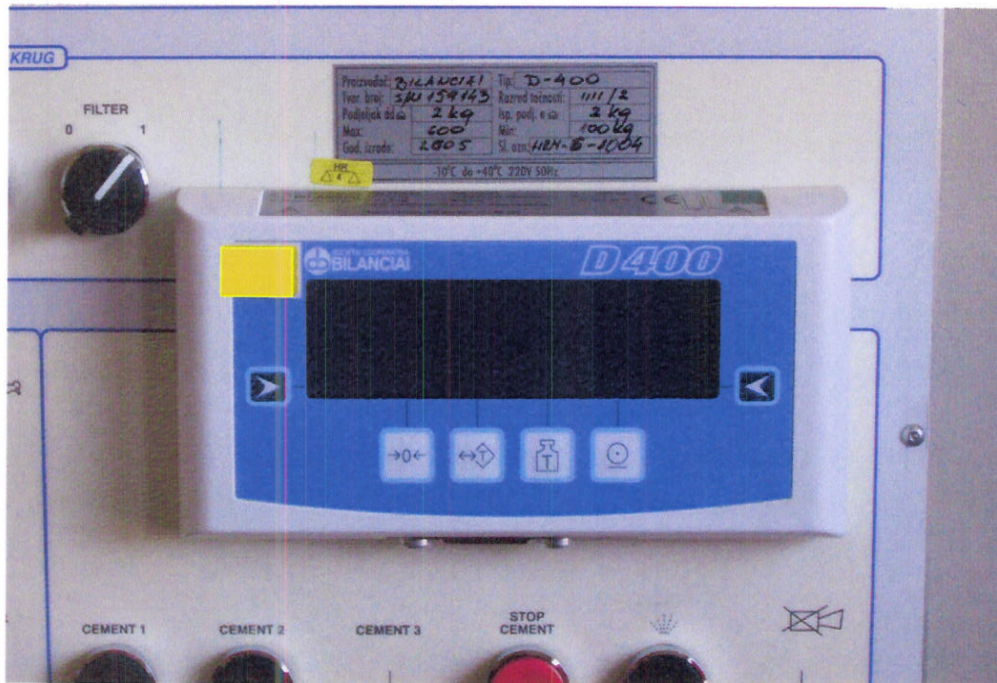
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

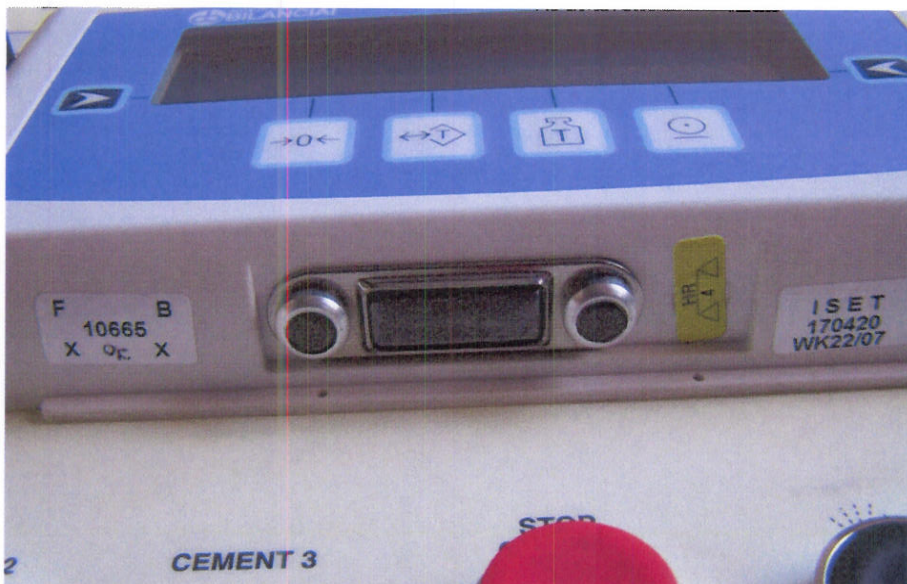
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice preko vijka koji pokriva tipkalo na matičnoj ploči, za ulaz u servisni način rada. Spoj MPS, izveden putem utikača, zaštićuje se zaštitnim žigom u obliku plastične plombe.

Zaštitnim žigom u obliku plastične plombe zaštićuju se spojne kutije mjernih pretvornika sile.

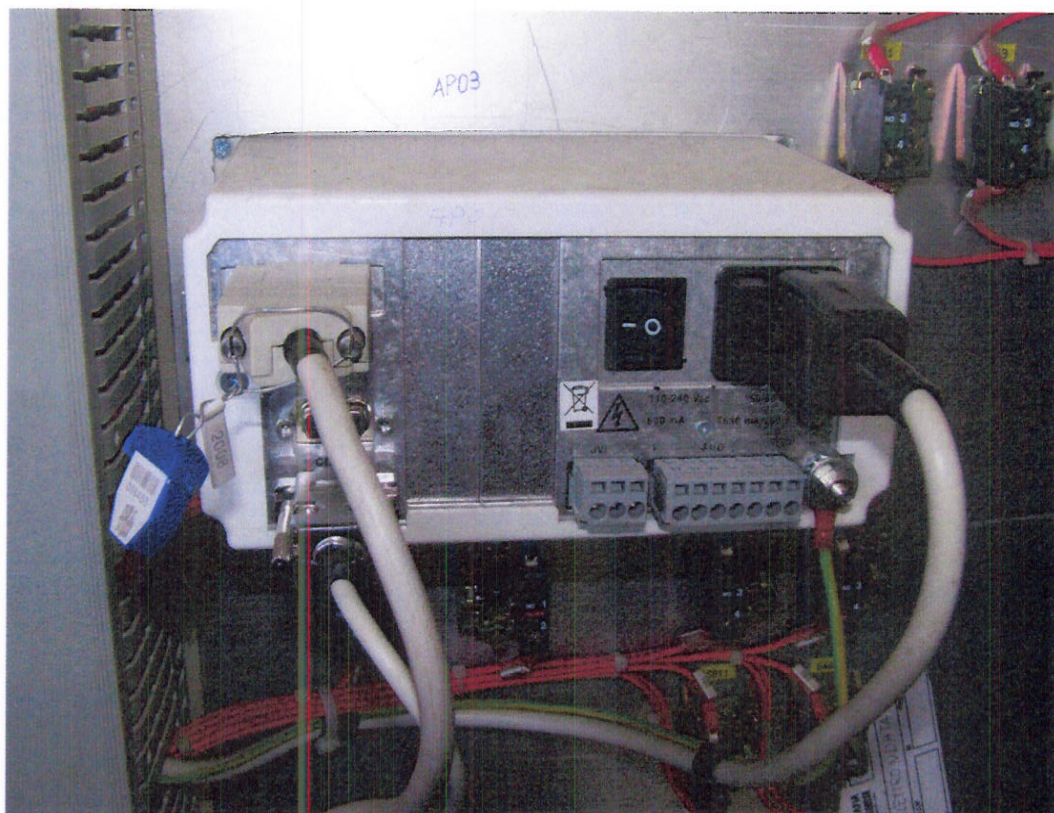


Izgled vage D 400, smještaj natpisne pločice i godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice.

7.1 Zaštita vage

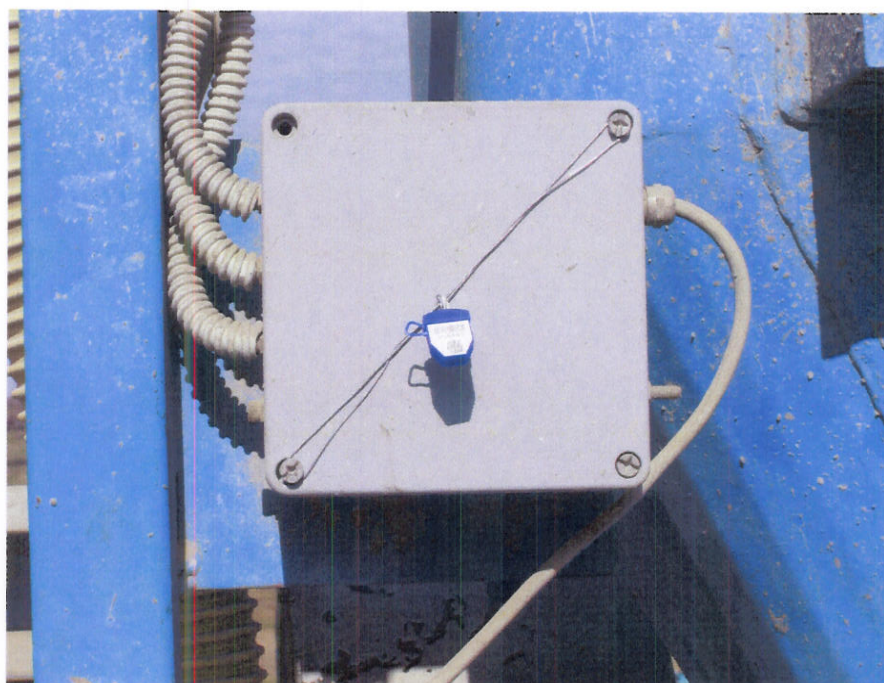


Zaštita vijka iznad tipkala za ulaz u servisni način rada i mjesto za utiskivanje osnovnog i godišnjeg ovjernog žiga.



Zaštita priključka MPS izvedena putem zaštitnog žiga u obliku plastične plombe.

7.2. Zaštita spojnih kutija vage



Spojne kutije se zaštićuju zaštitnim žigom u obliku plastične plombe.

8. Jedna od mogućih izvedbi vage



Vaga u obliku tračnog transportera ovješena na četiri MPS.



Vaga u obliku spremnika ovješena na tri MPS.